

# 数字化设计与制造课程试讲教材及内容安排

## 试讲教材：

数字化设计与制造技术应用基础 主编：许睦旬、肖尧

高等教育出版社 出版日期：2021.04 ISBN：9787040554977



## 试讲章节内容：

### 8.1 Fusion 360 软件 CAM 模块应用（试讲内容）

P226:完成下图成形模具零件加工代码输出（采用自动编程软件演示）

步骤一：新建刀具库→设置毛坯和坐标系→设置加工工序→仿真生成代码

**零件分析** 中国大学MOOC

“成型模具”案例

加工方法：

- 11.4上下表面：公差等级为IT12，表面粗糙度为 $R_a6.3$ ，进行粗铣；
- $57 \pm 0.05$ 外轮廓：公差等级为IT8，表面粗糙度为 $R_a6.3$ ，进行粗铣、半精铣、精铣；
- $\phi 13.7^{+0.03}_0$ 圆凹槽：公差等级为IT8，表面粗糙度为 $R_a6.3$ ，进行粗铣、半精铣、精铣；
- $\phi 22.8^{+0.03}_0$ 圆凹槽：公差等级为IT8，表面粗糙度为 $R_a6.3$ ，进行粗铣、半精铣、精铣；
- 不规则凹槽：公差等级为IT12，表面粗糙度为 $R_a6.3$ ，进行粗铣、半精铣、精铣；
- C2倒角：公差等级为IT12，表面粗糙度为 $R_a6.3$ ，进行粗铣。

技术要求  
1.毛坯大小为60×60×30。

工序	名称	刀具	转速	进给	冷却	备注
1	粗铣	φ12	1000	0.1	开	
2	半精铣	φ12	1500	0.05	开	
3	精铣	φ12	2000	0.02	开	

Fusion 360软件和CAM软件应用

## 应用软件：

Fusion360 或 UG-cam 或 CAXA 均可